Антонов Виталий Алексеевич

Государственное бюджетное профессиональное

образовательное учреждение города Москвы

образовательный комплекс градостроительства «Столица»

г. Москва

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА №1 (на 4 час.)

**Тема:** «Монтаж проводки на лотках»

Цели:

1) Закрепить теоретические знания назначения, способов крепления

комплектации лотков, а также прокладки на них проводов и кабелей;

2) Приобрести разработке практические навыки В отдельных

конструктивных узлов прокладки лотков; в расчёте количества изделий и

материалов, необходимых для выполнения прокладки.

Краткая теория:

Лотки представляют собой открытые несгораемые конструкции для

прокладки на них проводов и кабелей. Они различаются по конструкции

(сварные и перфорированные), по назначению (силовые и слаботочные) и по

материалу. Линии лотков собираются из прямых секций длинной два-три

метра различной ширины путём сварки или болтового соединения. Крепление

лотков к стенам осуществляется с помощью кабельных (и других) конструкций

или путём пристреливания (или приваривания к закладным деталям стен).

Удобство прокладки сетей различных направлениях, ответвлений, В

пересечений обеспечивается большой номенклатурой секций И

вспомогательных элементов крепления.

Кроме работ по монтажу линии лотков ЭМР включают в себя:

- прокладку проводов и кабелей (далее - ПиК);

- закрепление ПиК;
- маркировку ПиК;
- заземление линий лотков;
- испытание изоляции ПиК.

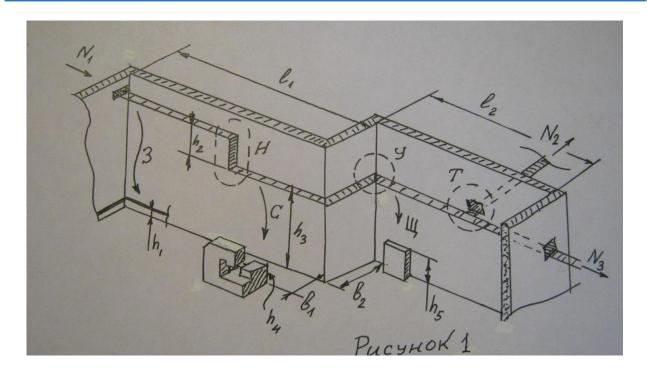
#### Задание:

По цеху проходит кабели, проложенные на лотках (Рис. 1). Условно изображена одна линия лотков; крепёжные конструкции не изображены. От этой кабельной линии получают питание распределительные пункты (на рисунке – один), отдельные станки (один) и потребители других цехов – линии  $N_2$  и  $N_3$ . Необходимо:

- 1. Переписать из Табл. 1 данные своего варианта (по № в журнале).
- 2. В зависимости от количества и диаметра кабелей по Табл. 2 выбрать выбрать марку (ширину) лотка. Выбрать детали крепления кабелей.

Нарисовать ЭСКИЗ лотка с закреплёнными кабелями.

- 3. По Табл.3 выбрать марку (длину) кабельной полки.
- 4. Рассчитать число рядов лотков.
- 5. По Табл.3 выбрать марку и размер кабельной стойки.
- 6. Нарисовать ЭСКИЗ кабельной конструкции. Кабели изобразить только на верхнем лотке.
- 7. Разработать УЗЕЛ в соответствии с индивидуальным заданием (Табл. 1; Рис. 1). Пояснение ниже.



#### УЗЛЫ:

«З» - узел заземления лотков ( $h_1 = 300 \text{ мм}$ ;  $h_2 = 1.5 \text{ м}$ ;  $h_3 = 3.5 \text{ м}$ );

«Н» - узел перехода лотков на более низкий уровень  $(h_2 = 1,5 \text{ м});$ 

«С» - узел запитки станка ( $h_3 = 3,5$  м;  $b_1 = 1,5$  м;  $h_4 = 0,8$  м – высота вводной коробки станка);

«У» - узел поворота лотков;

«Щ» - узел запитки щита ( $h_3 = 3,5$  м;  $h_5 = 1,2$  м);

«Т» - узел ответвления линии лотков.

- 8. Рассчитать количество материалов, изделий.
- 9. Составить СПЕЦИФИКАЦИЮ на все материалы; пример Табл. 5
- 10. Сделать ВЫВОД:

Закончить фразы:

«Прокладка сетей по лоткам....» (какая?)

«ЭМР в основном выполняют...» (когда?)

«Преимуществом этих сетей является...»

«Недостаток таких сетей – это ...»

«Основная область применения лотков...»

### Контрольные вопросы

- 1. Что такое лоток?
- 2. В чём состоят преимущества прокладки сетей на лотках?
- 3. В чём состоят недостатки применения лотков?
- 4. Приведите классификацию лотков (по конструкции). Укажите область применения лотков каждого типа.
- 5. Каковы основные размеры прямых лотков (длина, ширина, высота)?
  - 6. С помощью каких конструкций чаще всего крепят лотки?
- 7. Возможно ли крепление лотков непосредственно к стене? Возможно ли крепление к потолку?
- 8. Укажите требования ПУЭ к высоте прокладки лотков. К какой части крепёжной конструкции относятся эти требования покажите на рисунке.
  - 9. Опишите технологию прокладки ПиК по лоткам.
- 10. Перечислите способы крепления ПиК к лотку и соответствующие детали.
- 11. Какому требованию должны удовлетворять узлы поворота, ответвления, перехода на другую отметку?
  - 12. В каких местах (точках) осуществляется крепление ПиК?
  - 13. От чего зависит частота крепления ПиК на лотках?
  - 14. Что такое «расстояние в свету»? Покажите его на рисунке.
  - 15. Может ли расстояние между кабелями быть меньше 100 мм?
- 16.\* Поясните термины: «обойма», «гильза». Для чего используются эти изделия?
  - 17. Чем выполняют маркировку ПиК? В каких местах?
- 18. В каких точках трассы выполняется заземление? Какими проводниками выполняется заземление?

- 19. К чему, к каким элементам системы заземления присоединяются лотки? Каков способ соединения проводников?
- 20.\* Приведите примеры прокладки сети от  $N_1$  до  $N_3$  другими способами (не кабелями на лотках), позволяющими запитать те же приёмники (станки, РП, цеха  $N_2$ ,  $N_3$ ). Сравните эти варианты между собой.

## Литература:

- 1. Зюзин А.Ф. И др. «Монтаж, эксплуатация и ремонт электрооборудования промышленных предприятий и установок», М., «Высшая школа», 1986.
  - 2. Номенклатурный каталог КО 11.008-83; 4986.
  - 3. Конспект лекций по «Монтажу...».

#### ПРИЛОЖЕНИЯ

## Таблица 1

## Данные по вариантам

Bap.	11,	12,	b <sub>2,</sub>	$N_1$	$N_2$	d <sub>K</sub> ,	Узел	Bap.	11,	1 <sub>2,</sub>	b <sub>2,</sub>	$N_1$	$N_2$	d <sub>K</sub> ,	Узел
	M	M	M			MM			M	M	M			MM	
1	10	20	3	15	2	25	3	17	14	18	7	13	2	28	С
2	18	18	4	14	3	28	Н	18	24	12	6	12	3	34	У
3	16	12	5	13	2	34	С	19	10	10	3	10	2	38	Щ
4	27	10	8	12	3	38	У	20	18	15	4	11	3	36	Т
5	20	15	7	10	2	36	Щ	21	16	20	5	16	2	30	С
6	12	20	6	11	3	30	T	22	27	18	8	15	3	32	3
7	22	18	3	16	2	32	3	23	20	12	7	14	2	40	Н
8	14	12	4	15	3	40	3	24	12	10	6	13	3	42	С
9	24	10	5	14	2	42	Н	25	22	15	3	12	2	45	У
10	10	15	8	13	3	45	С	26	14	20	4	10	3	34	Щ
11	18	20	7	12	2	34	У	27	24	18	5	11	2	38	T
12	16	18	6	10	3	38	Щ	28	10	12	8	16	3	36	У
13	27	12	3	11	2	36	T	29	18	10	7	15	2	30	3
14	20	10	4	16	3	30	Н	30	16	15	6	14	3	32	Н
15	12	15	5	15	2	32	3	31	27	20	3	13	2	25	С
16	22	20	8	14	3	25	Н	32	20	18	4	12	3	28	У

Таблица 2

## Данные лотков

	Лотки	сварные типа	сЛ		
Наименование	Тип	Разм	Равномерная		
		L/R/L <sub>1</sub>	В	Н	нагрузка, Н/м
	СЛ-0,2-ПРУ3	2000/-/-	200	45	200
Секция прямая	СЛ-0,3-ПРУ3	2000/-/-	300	45	300
	СЛ-0,4-ПРУ3	2000/-/-	400	45	400
Секция угловая	СЛ-0,2-УГУ3	-/510/ <b>-</b>	200	45	200
горизонтальная	СЛ-0,3-УГУЗ	-/1010/ <b>-</b>	300	45	300
	СЛ-0,4-УГУ3	-/1010/ <b>-</b>	400	45	400
Секция тройниковая	СЛ-0,2-ТРУ3	1000/ - /525	200	45	200
горизонтальная	СЛ-0,3-ТРУ3	1500/ - /1025	300 45	45	300
	СЛ-0,4-ТРУ3	2000/ - /1025	400	45	400
	Ло	тки типа НЛ			I
Секция прямая	НЛ5-П2У3	2000	50	24	50
	НЛ10-П2У	3 2000	100	24	100

Таблица 3 – Данные полок

Тип	Pas	Масса,		
	L	1	Н	
K1160	175	160	51	0,2
K1161	267	250	60	0,35
K1162	367	350	63	0,49
K1163	467	450	76	0,75

Таблица 4 – Данные стоек

Тип	Размеры: Ш х В х Д, мм	Число отверстий для установки полок	Длина L, мм	Масса, кг	
K1150	60x26x400	8	400	0,75	
K1151	60x26x600	12	600	1,07	
K1152	60x26x800	16	800	1,43	
K1153	60x26x1200	24	1200	2,15	
K1154	60x26x1800	36	1800	3,22	
K1155	60x26x2200	44	2200	3,89	

# Таблица 5 Спецификация

No	Наименование, тип, марка, техн. данные	Кол.	Примечание
поз.			
1	Лоток сварной типа K-421, $\ell = 2$ м, шт.	110	Из низ 18 – в цех МЗУ