

Семина Раиса Николаевна

преподаватель специальных дисциплин

Областное государственное автономное образовательное учреждение среднего профессионального образования

«Губкинский технологический техникум»

Белгородская область, город Губкин

**ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ К ПРОВЕДЕНИЮ ОЛИМПИАД  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА**

*для обучающихся по профессии СПО 150709.02 сварщик  
(электросварочные и газосварочные работы)*

**1. В каком сварном соединении свариваемые элементы располагаются в одной плоскости?**

- 1.Стыковое
- 2.Угловое
- 3.Тавровое
- 4.Нахлесточное

**2. Какой толщины листы можно сваривать ручной дуговой сваркой без разделки кромок?**

1. 16 мм.
2. 12 мм
3. 8 мм.
4. 4 мм

**3. Какие изготавливают типы универсальных ацетилено-кислородных горелок?**

1. Г1; Г2;
2. Г1; Г2; Г3
3. Г1; Г2; Г3; Г4

4. Г1; Г2; Г3; Г4; Г5

**4. Какой способ сварки труб применяется при неповоротном, недоступном положении?**

1. способ "в лодочку"
2. способ "с козырьком"
3. с глубоким проваром
4. погруженной дугой

**5. Какие дефекты образует водород в металле шва при сварке?**

1. поры
2. Непровары.
3. кратеры
4. наплывы

**6. Укажите марку быстрорежущей стали.**

1. У 12
2. Р 18
3. 9 ХС
4. Ст 2 кп

**7. Из какого материала изготавливают баллонные кислородные вентили?**

1. стали
2. алюминия
3. бронзы
4. латуни

**8. Какой из приведенных ниже сплавов относится к медным сплавам?**

1. Л АЖ-60-1-1
2. 15ХСНД
3. Д8
4. Ст 3

**9. Чем «болеет» медь?**

1. кислородной болезнью.
2. медной болезнью.
3. азотной болезнью.
4. водородной болезнью

**10. Какой сплав относится силумины?**

1. сплав Al+ Mg+Cu
2. сплав Al+ Mg
3. сплав Al+ Si
4. Сплав Al+ Mg+Si

**11. Швы длиной 250 - 1000 мм считают:**

1. короткими
2. средними
3. длинными
4. очень длинными

**12. Правильной подготовкой стыка изделий толщиной более 15 мм является**

1. V-образная разделка кромок
2. без разделки кромок
3. X-образная разделка кромок
4. К-образная разделка кромок

**13. Неплавящиеся электроды изготавливают из:**

1. меди;
2. стали;
3. чугуна;
4. вольфрама.

**14. Какой толщины листы возможно сварить без скоса кромок в «лодочку»?**

1. до 5 мм;

2. до 10 мм;
3. до 14 мм;
4. 20 мм.

**15. Что придают изделию прихватки?**

1. возможность образования трещин;
2. жёсткость изделия;
3. образование прожогов;
4. возможность перемещения деталей.

**16. Какую марку электродов используют при сварке конструкции из низколегированной стали электродами Э50А?**

1. ОЗС - 18
2. НД - 11
3. УОНИИ - 13/55
4. МР - 3

**17. Укажите марку магнитной стали:**

1. 09ГС
2. ЕХ5К5
3. 25ХГС
4. 110Г13Л

**18. Кто производить подключение и отключение сварочного источника питания к силовой сети?**

1. электротехнический персонал
2. Сварщик, работающий на данной установке.
3. Сварщик, работающий на данной установке под наблюдением мастера.
4. Слесарь, работающий на данной установке

**19. Выберите выпрямитель для сварки покрытыми электродами на минимальном токе 200 А?**

1. ВД-502

2.ВД-306

3.ВДУ-504

4.ВДУ-504-1

**20. Какой буквой русского алфавита обозначают алюминий и медь в маркировке стали?**

1. Алюминий - А, медь - М.
2. Алюминий - В, медь - Д.
3. Алюминий - Ю, медь - М.
4. Алюминий - Ю, медь - Д.

**21. Для какого вида сварки предназначен трансформатор ТШС - 1000 – 1?**

1. ручной дуговой сварки
2. ручной дуговой резки
3. дуговой наплавки
4. электрошлаковой сварки

**22. Для уменьшения деформаций при кислородной вырезке деталей замкнутого контура вначале режут по линии:**

1. прямой
2. косой
3. параллельной
4. зигзагообразной

**23. Какой вентиль сначала открывают на горелке или резаке?**

1. Кислородный вентиль
2. Ацетиленовый вентиль
3. Вентиль продувки
4. Затрудняюсь ответить

**24. Что в большей степени влияет на ширину шва при сварке?**

1. Величина сварочного тока.
2. угол наклона электрода

3. поперечные колебания электрода

4. Напряжение на дуге.

**25. Какие диоды применяют для выпрямителей?**

1. медные

2. алюминиевые

3. кремниевые

4. стальные

**ЭТАЛОНЫ ОТВЕТОВ:**

<i>Вопрос</i>	<i>Ответ</i>	<i>Вопрос</i>	<i>Ответ</i>
1	1	13	4
2	4	14	3
3	3	15	2
4	2	16	3
5	1	17	2
6	2	18	1
7	4	19	2
8	1	20	4
9	4	21	4
10	3	22	3
11	2	23	2
12	3	24	3
		25	3